

轻工行业饮水杯产品对标技术方案

1 范围

本文件的目的是建立百城千业万企对标达标提升专项行动轻工行业饮水杯产品的对标依据，确定具体的对标标准清单、关键技术指标和检测评价方法等。

本文件适用于符合现行国内相关标准要求的饮水杯产品的对标达标工作。

2 对标标准清单

国际先进水平的标准主要包括如下：

GB/T 29606 - 2013 不锈钢真空杯

QB/T 4049 - 2010 塑料饮水口杯

QB/T 5035 - 2017 双层玻璃口杯

注：没有检索到国外、国际标准。

3 对标技术方案

饮水杯产品应满足 GB 4806.1、GB 4806.7 的要求，其关键技术指标值应同时达到表 1 要求。

表 1 关键技术指标要求

序号	关键指标项目	指标值		
		不锈钢真空杯	塑料饮水口杯	双层玻璃口杯
1	跌落强度（或抗冲击性）	按6.9试验后，产品应无漏水、裂纹和损坏	A类产品跌落高度1.5m于水泥地面	经 6.2.1 试验后，杯体应无破裂或裂

		现象，且保温效能仍符合表1和表2的规定	后，不应出现破裂现象	纹
2	保温性能	保温效能按6.8试验后，应分别达到表1和表2的要求	—	—
3	耐低温、耐热性 (或热冲击温度差)	—	杯放置(-20±1)℃冷冻箱中保持30min，不应破裂、变形。 杯盛沸水后，杯体不应破裂、变形	杯体耐热冲击温度差为120 K
4	控温性能	—	—	产品外表面中间部位温度不应大于52℃
5	密封性能	按6.15试验后，产品应无热水渗漏	密封口杯不应有泄露现象	密封产品经6.4.4.1试验后不应有热水渗漏

4 关键指标的检验/评价方法

关键指标的检验/评价方法按表2的规定执行。

表2 检验/评价方法

序号	检验/评价项目	检验/评价方法或标准		
		不锈钢真空杯	塑料饮水口杯	双层玻璃口杯

1	跌落强度（或抗冲击性）	按GB/T 29606—2013中附录B进行检验，其结果与5.6要求进行对比评价	按QB/T 4049—2010中5.4进行检验，其结果与4.4的要求进行对比评价	按QB/T 5035—2017中6.2.1进行检验，其结果与5.2.1的要求进行对比评价
2	保温性能	按GB/T 29606—2013中6.8进行检验，其结果与5.5中表1和表2所列指标进行对比评价	—	—
3	耐低温、耐热性（或热冲击温度差）	—	按QB/T 4049—2010中5.5、5.6进行检验，其结果与4.5、4.6的要求进行对比评价	按GB/T 6579规定的方法检验，其结果与5.2.1的要求进行对比评价
4	控温性能	—	—	按QB/T 5035—2017中6.4.3进行检验，其结果与5.4.3的要求进行对比评价
5	密封性能	按GB/T 29606—	按QB/T 4049—	按QB/T 5035—

		2013中6.15进行检验，其结果与5.12要求进行对比评价	2010中5.3进行检验，其结果与4.3的要求进行对比评价	2017中6.4.4.1进行检验，其结果与5.4.4.1的要求进行对比评价
--	--	--------------------------------	-------------------------------	---------------------------------------

5 主要参与人员

参与本对标技术方案编制工作的主要成员有：

序号	姓名	单位	职称
1	王旭华	全国食品直接接触材料及制品标准化技术委员会	高工
2	聂博	全国食品直接接触材料及制品标准化技术委员会	
3	杨祚年	轻工业标准化研究所	高工
4	张磊	轻工业标准化研究所	工程师
5	刘晓梅	轻工业标准化研究所	工程师
6	齐晓梅	轻工业标准化研究所	工程师

全国食品直接接触材料及制品标准化技术委员会

2018年9月1日

全国食品直接接触材料及制品标准化技术委员会

秘书处

秘书处

秘书处