

轻工行业复合食品包装袋产品/服务对标技术方案

1 范围

本文件的目的是建立百城千业万企对标达标提升专项行动轻工行业复合食品包装袋产品/服务的对标依据，确定具体的对标标准清单、关键技术指标和检测评价方法等。

本文件适用于符合现行国内相关标准要求的复合食品包装袋产品/服务的对标达标工作。

2 对标标准清单

国际先进水平的标准主要包括如下：

GB/T 10004-2008 包装用塑料复合膜、袋 干法复合、挤出复合

GB/T 30768-2014 食品包装用纸与塑料复合膜、袋

GB/T 28118-2011 食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋

3 对标技术方案

复合食品包装袋产品/服务应满足 GB/T 10004-2008 的要求，其关键技术指标值应同时达到表 1 要求。

表 1 关键技术指标要求

序号	关键指标项目	指标值
1	外观质量	允许有轻微的中断折皱，但不得多于表面积的5%； 旗袍不明显；热封部位平整、无虚封、无明显气泡

2	尺寸偏差	袋的平均厚度偏差为±10%
3	印刷质量	凹版印刷按GB/T 7707; 柔性版印刷按 GB/T 17497-1998; 条码印刷按GB/T 1904-2003和GB/T 14257-2002
4	物理机械性能	剥离力、热合强度、拉断力、断裂标称应变、直角撕裂力、抗摆锤冲击能、水蒸气透过量、氧气透过量、跌落性能、摩擦系数、耐热性、耐高温介质性、指标见GB/T 10004-2008中5.4 (穿刺强度、透光率和雾度、表面电阻率均由供需双方协商)
5	耐压性能	袋的内容物为粉状、液体或需要做充气、抽真空包装时, 要求不渗漏、不破裂
6	卫生性能	甲苯二胺 (4%乙酸) ≤0.004mg/L; 蒸发残渣 (4%乙酸) ≤30mg/L, 蒸发残渣 (正己烷, 常温, 2h) ≤30mg/L, 蒸发残渣 (65%乙醇, 常温, 2h) ≤30mg/L; 高锰酸钾消耗量 (水) ≤10mg/L; 重金属 (以Pb计) 4%乙酸 ≤1mg/L
7	溶剂残留	溶剂残留量总量 ≤5.0mg/m ² , 其中苯类溶剂不检出

4 关键指标的检验/评价方法

关键指标的检验/评价方法按表 2 的规定执行。

表 2 检验/评价方法

序号	检验/评价项目	检验/评价方法或标准
1	外观质量	自然光下目测, 量具精度不低于0.5mm

2	尺寸偏差	长度、宽度偏差按GB/T 6673-2001；厚度偏差按GB/T 6673-2001；热封宽度、封口与袋边的距离用精度不低于0.5mm量具测量
3	印刷质量	凹版印刷按GB/T 7707；柔性版印刷按 GB/T 17497-1998；商品条码按GB/T 18348-2008；其他一维条码按GB/T 14258-2003
4	物理机械性能	剥离力按GB/T 8808-1988；热合强度按QB/T 2358-1988；拉断力和断裂标称应变按GB/T1 040.3-2006；直角撕裂力按QB/T 1130-1991；抗摆锤冲击能按GB/T 8809-1988；水蒸气透过量按GB/T 1037-1988；氧气透过量按GB/T 1038-2000；摩擦系数按GB/T1006-1988；耐热性、耐高温介质性分别按GB/T 10004-2008中6.6.11和6.6.12；穿刺强度按GB/T 10004-2008中6.6.13；透光率和雾度按GB/T 2410-2008；表面电阻率按GB/T 1410-2006
5	耐压性能	GB/T10004-2008中6.6.8
6	卫生性能	GB/T 5009.60,其中甲苯二胺按GB/T 5009.119
7	溶剂残留	GB/T10004-2008中6.6.17

5 主要参与人员

参与本对标技术方案编制工作的主要成员有：

序号	姓名	单位	职称
1	王旭华	全国食品直接接触材料及制品 标准化技术委员会	高工
2	聂博	全国食品直接接触材料及制品 标准化技术委员会	
3	翁云宣	北京工商大学	高工
4	周迎鑫	北京工商大学	工程师

全国食品直接接触材料及制品标准化技术委员会

